



GRUPO
KOMTES

INDUSTRIE GÉNÉRALE

 **SIEX**

AG...
SPRINKLER

Koneba®

Komttech 

 **Macoin**  **Ribô**


Tecno Envases



La présence de risques élevés dans les établissements industriels augmente la probabilité que des incendies se déclenchent dans les installations.

Ceux-ci peuvent provoquer de graves dégâts matériels et des pertes humaines, tout en nuisant à l'environnement ambiant.



Les installations telles que les grandes usines de production, notamment dans le secteur automobile, de la sidérurgie, du papier, du bois, alimentaire, pharmaceutique ou encore de la pétrochimie, ont une grande charge calorifique. Un incendie non maîtrisé peut y mettre en danger de nombreuses personnes et provoquer d'énormes pertes économiques. De plus, cela peut également donner lieu à une catastrophe écologique dans la zone ou dans la région, en raison des émissions et des rejets toxiques des produits résiduels ou de ceux utilisés dans les processus.

Pour répondre à ce problème, les établissements et installations à usage industriel doivent respecter une série d'exigences et de conditions permettant d'assurer leur sécurité en cas d'incendie, en mettant tout en œuvre pour prévenir les incendies et en apportant une réponse adaptée au cas où un incendie se produirait. Si tel était le cas, il faudrait limiter sa propagation et avoir la possibilité de l'éteindre, afin de réduire voire d'éviter les dégâts que le feu pourrait causer.



Les activités de **prévention des incendies** ont pour objectif de **limiter la présence du risque d'incendie et les situations susceptibles de le provoquer**, alors que les activités de **lutte contre les incendies** visent à **contrôler ou à lutter contre le feu afin de l'éteindre et de minimiser les dommages** qu'il pourrait causer.

DÉBUT D'INCENDIE

MESURES PASSIVES (Plan de protection, résistance matériaux, etc.)	
Actions préalables	
KONEBA	DENFC
	Compartimentage
MESURES ACTIVES	
KOMTTECH <i>détection</i>	Centrale avec accès à distance
	Détecteurs spéciaux : flammes, étincelles, détecteurs laser
MACOIN/RIBÓ <i>moyens manuels</i>	Extincteurs portatifs montés sur chariots
	Bouches d'incendie et postes incendies
	BIE industriels de 45 mm, 70 mm et à mousse
AG FIRE SPRINKLER <i>protection de la structure</i>	Sprinklers pour les risques ordinaires, exceptionnels et stockages en mode contrôle ou extinction.
	Eau pulvérisée : déluges et têtes d'extinction et de refroidissement.
	Mousse : diffuseurs, équipements de décharge, lances canons et équipements mobiles pour lutter contre les feux d'hydrocarbures.
SIEX <i>systèmes propres</i>	Brouillard d'eau : homologation conforme aux normes de l'industrie
	CO ₂ : feux profonds, inertage
	Poudre chimique : métaux, véhicules industriels, produits réactifs

EXTINCTION

GRUPO **KOMTES**

Grâce à sa grande expérience en matière de produits destinés à la lutte contre les incendies, le Groupe KOMTES connaît en profondeur aussi bien les risques habituels que les besoins et les contraintes liés à la conception de ces installations à l'intérieur d'un bâtiment industriel.



**CONNAISSANCE
DU SECTEUR**

+

**SYSTÈMES
SPÉCIFIQUES**

=

**PROTECTION
ADAPTÉE À
CHAQUE RISQUE**

Nous apportons des solutions éprouvées face à des enjeux spécifiques

ENJEU DE CONCEPTION



GRANDE CHARGE CALORIFIQUE

KOMTES agit:

Dans la zone de traitement (travaux impliquant chaleur, étincelles, surcharges, déchets, etc.) comme dans les espaces de stockage (matières premières, produits chimiques, emballages), les équipements ont une grande autonomie permettant de faire face aux risques élevés : RO ou RE

KOMTES propose:
INSTALLATIONS DE GRANDE CAPACITÉ,
AVEC DES AGENTS POLYVALENTS

La diversité et l'accumulation de produits combustibles obligent à prévoir des équipements suffisants pour une action autonome à grande échelle.

ENJEU FONCTIONNEL



FOYERS VARIABLES, PROPAGATION RAPIDE ET APPLICATIONS INTERCONNECTÉES

KOMTES agit:

L'utilisation combinée de moyens fixes et manuels avec des agents polyvalents ou spécifiques permet de confiner les risques et d'éviter leur propagation.

KOMTES propose:
UNE PROTECTION DANS DES ZONES
ÉTENDUES AU MOYEN DE
SYSTÈMES FLEXIBLES

Des postes incendie fixes et mobiles de secours contenant des agents adaptés permettent d'intervenir dans les endroits susceptibles de représenter un danger et, le cas échéant, là où celui-ci se déplacerait.

ENJEU ÉCONOMIQUE



RENTABILITÉ LIÉE À LA PRODUCTIVITÉ ET À L'EFFICACITÉ

KOMTES agit:

Des systèmes qui misent avant tout sur la rapidité, le contrôle des dégâts ou la facilité d'utilisation : agir de manière implacable permet au sinistre de passer inaperçu.

KOMTES propose:
DES SOLUTIONS FLEXIBLES
ET ADAPTABLES

Des équipements d'une grande efficacité permettant de minimiser les risques économiques dus aux dégâts, au nettoyage, au remplacement de produits ou d'équipements et à la perte de parts de marché résultant de la période d'inactivité.

MOYENS MANUELS

La première réponse à la lutte contre les incendies, ce sont les moyens manuels : chaque secteur de l'usine doit installer les moyens nécessaires pour que les opérateurs puissent intervenir à un stade précoce.

Le principal moyen d'extinction manuelle dans l'industrie est l'extincteur portatif monté sur chariot. **MACOIN/TECNOENVASES** propose une large gamme de modèles et d'agents extincteurs. Les **extincteurs portatifs** à poudre chimique ABC et BC, à eau, à mousse ou au CO₂ sont situés dans les zones de transformation ou dans la partie administrative, mais pour les entrepôts et les zones à risques majeurs, il est nécessaire de disposer d'une plus grande autonomie: les **chariots équipés** d'une lance peuvent contenir jusqu'à 50 kg d'agent. D'une grande maniabilité, ils peuvent être fa-

cilement transportés jusqu'à la zone sinistrée.

Parmi les autres dispositifs manuels, on trouve les **remorques équipées de lances canons à mousse** d'**AG FIRE SPRINKLER** et les systèmes fixes de **SIEX**, équipés d'un tuyau, d'une lance, et dont l'action peut être adaptée en fonction du type de risque : **postes fixes à CO₂ équipé d'un tuyau** ou à **twin agent, skid de PCS** doté d'une lance manuelle et **BIE à brouillard d'eau** dotées de cylindres ou de groupes de pompage. Tous ces systèmes ont tous été conçus pour une action intense et prolongée sur des foyers de feu de solides, d'hydrocarbures ou de dispositifs alimentés, permettant à l'opérateur d'agir en fonction de l'évolution de l'incendie.

Les bouches d'incendie équipées représentent également un dispositif essentiel

permettant de projeter de l'eau à partir du réseau de l'établissement. Les BIE de 45 et de 70 mm de **MACOIN/TIPSA**, y compris à mousse, sont munies de lances spécifiques et sont disponibles en modèle standard ou sur mesure, ce qui les rend idéales pour un usage industriel.

Pour le réseau externe de l'établissement industriel, des **bouches d'incendie** à usage exclusivement réservé aux services de pompiers doivent être installées. **MACOIN/TIPSA** propose différents modèles de bouche d'incendie : extérieures, colonnes humides, colonnes sèches, enterrées ou encore à usage industriel, spécialement conçues pour les lances canons. Le poste incendie comporte un socle permettant de protéger des intempéries ainsi que tout le matériel nécessaire en fonction de l'usage auquel il est destiné.



Tous ces équipements peuvent être personnalisés, que ce soit au niveau de leurs dimensions, du matériau utilisé ou des finitions :

- **Différentes couleurs, acier au carbone, acier inoxydable ou fibre de verre.**
- **Finitions adaptées aux environnements marins et chimiques.**
- **Différentes tailles en fonction de l'autonomie souhaitée.**



DÉTECTION

Il est primordial d'avoir un système de détection approprié permettant d'activer les systèmes d'alarme et d'évacuation, les systèmes d'extinction, et d'alerter les pompiers.

KOMTTECH propose des systèmes complets analogiques et conventionnels de détection. Chaque zone doit disposer des dispositifs les mieux adaptés au risque existant. Notre groupe propose pour cela une large gamme d'équipements qui couvrent tous ces besoins.

Lorsque cela est possible, un système de détection précoce sera installé dans les zones à haute valeur stratégique et à haut risque. Les détecteurs laser et les systèmes par aspiration se révèlent très efficaces pour couvrir les grandes surfaces ouvertes et les grands espaces d'une installation industrielle.

Lorsque l'incendie a été confirmé par la centrale de contrôle, le système d'alarme s'active. Il a été conçu afin d'alerter du danger toutes les personnes présentes et de procéder à leur évacuation. Ce système est constitué de signaux optiques, d'une alarme sonore et de messages vocaux préenregistrés.

PROTECTION PASSIVE

Après avoir localisé le foyer de l'incendie, il est important que celui-ci reste confiné et affecte le moins de processus possibles. Pour empêcher que les flammes ou les fumées chaudes et/ou toxiques ne se propagent librement dans ces grandes installations, **KONEBA** fournit des systèmes de compartimentage adaptés à chaque projet.

La résistance au feu est de 180 minutes à 600 °C pour les **dispositifs coupe-fumée**, généralement installés dans les parties supérieures des bâtiments afin de contrôler la fumée sans pour autant affecter le fonctionnement quotidien de l'usine, tandis que la résistance au feu des **dispositifs coupe-feu et chaleur** est de 180 minutes à 1000 °C, ceux-ci étant fixés au sol de manière à séparer et à compartimenter les différentes zones.

Ces installations sont complétées par des **exutoires à lames**, dont le nombre et les dimensions varient en fonction du risque et qui, placés dans le toit du bâtiment industriel, permettent d'évacuer de grands volumes de gaz de combustion. Des **rideaux d'eau mobiles** peuvent également être envisagés pour protéger les voies d'évacuation des opérateurs.



PROTECTION AUTOMATIQUE PAR SPRINKLEURS AUTOMATIQUES, EAU PULVÉRISÉE ET MOUSSE



Dans les zones de transformation, ainsi que dans les entrepôts ou autres locaux spéciaux, il est indispensable d'installer des systèmes automatiques de protection. **AG FIRE SPRINKLER** fournit des sprinklers et des postes de contrôle. Les sprinklers équipés d'un thermo-fusible se déclenchent de façon autonome lorsqu'il y a une augmentation anormale de la chaleur dans des zones froides, chaudes, ou à température normale. Les sprinklers et les postes de contrôle peuvent également être activés au moyen d'un signal électrique provenant de la centrale de détection d'incendie.

L'industrie liée aux processus de traitement et de transformation doit disposer de sprinklers à portée normale ou à grande portée pour les risques ordinaires et exceptionnels (RO, RE).

Pour les entrepôts, on utilise généralement des sprinklers de type **ESFR**, à réponse rapide et à grand débit. Le stockage en hauteur doit également disposer de niveaux intermédiaires, avec des sprinklers protégés des chocs et de l'égouttement provenant de niveaux supérieurs par des boîtiers et des plaques anti-eau. Ils sont également disponibles en mode contrôle **CMSA**.

Pour la protection des transformateurs, bandes transporteuses, réservoirs, tunnels de câbles, caves hydrauliques, structures, conduits, ou encore des racks de tuyauterie, on utilise des extincteurs à eau pulvérisée, qui éteignent ou refroidissent en utilisant le système déluge, des têtes d'extinction et des rideaux d'eau.

Dans les zones de traitement ou de stockage d'hydrocarbures, de produits chimiques ou de substances inflammables, **AG FIRE SPRINKLER** fabrique des **équipements pour les systèmes à mousse**, qui permettent de former un film flottant entre le produit et l'oxygène de l'air. Ils sont dotés de postes de contrôle équipés du système déluge, de cuves de stockage, de tous les types de diffuseurs à débit fixe ou variable, d'équipements de décharge, de lances canons et d'équipements mobiles.

LES SYSTÈMES D'EXTINCTION À AGENTS PROPRES

SIEX fabrique des systèmes d'extinction complets et spécialisés, adaptés aux différents types d'établissements industriels. Distributeur agréé de Dupont™, elle propose des équipements de **FM-200®** compacts et polyvalents. Ceux-ci sont homologués, leur pression peut aller jusqu'à 60 bar et ils permettent de protéger aussi bien les salles de contrôle que les tableaux électriques ou les machines-outils.

Pour agir rapidement sur un risque dans un grand espace, les systèmes à **dioxyde de carbone** et à **brouillard d'eau** sont idéals. En effet, il n'est pas nécessaire que la pièce à protéger soit étanche, ils permettent une application locale, ne laissent pas de traces de résidus et n'endommagent pas les composants mécaniques ou électroniques sensibles de la machinerie industrielle complexe. En outre, le brouillard d'eau refroidit la structure et contribue ainsi à la stabilité du bâtiment.

Dans le cas du brouillard d'eau, **les applications vont des machines de toutes sortes aux conduits et tunnels de câbles, en passant par un large éventail de diffuseurs agréés** aux applications variées : transformateurs confinés, bandes transporteuses, cuisines industrielles, zones de stockage de faible hauteur, etc. Contrairement aux extincteurs à eau pulvérisée, la plus grande capacité de refroidissement du brouillard d'eau, le déplacement de l'oxygène et les effets cinétiques liés aux hautes pressions réduisent considérablement la quantité d'eau nécessaire.

Le CO₂ sert à éteindre les incendies en extérieur ou en intérieur, dans des espaces totalement ou en partie fermés. Les machines et les équipements électriques sont les applications les plus courantes, en raison de sa **grande efficacité sur les combustibles, les lubrifiants et les incendies alimentés**. Il est cependant extrêmement polyvalent et

peut s'appliquer pour des **risques spécifiques**, tels que les cabines de peinture, le matériel d'impression, les ordinateurs, les câbles, les **feux profonds de textiles, de dérivés de papier ou de matières plastiques présents de nos jours dans toute industrie, et il peut même s'appliquer pour l'inertage** de silos ou de réservoirs à basse pression.











Enfin, les travaux pouvant provoquer les dangereux **feux de métaux** peuvent être protégés par de la **poudre chimique** classe D, en batteries ou dans des réservoirs, pour un noyage total comme pour une application locale. Celle-ci est également idéale pour une application locale ou le noyage total de produits réactifs à l'eau, présents dans les processus de traitement et de transformation. Sa conception simple incluant le système à pression (intégrée ou externe) facilite la surveillance, l'entretien et le fonctionnement autonomes.



La diversité de la nature des installations industrielles, de leurs dimensions, des matériaux utilisés et des opérations effectuées dans le secteur de l'industrie impose d'avoir des solutions adaptables, complémentaires entre elles. Le Groupe Komtes, fort de plus de cinquante ans d'expérience dans le domaine de la protection incendie, propose un large éventail de produits, de systèmes et de solutions complètes d'une grande performance technique. Son exigence en matière de qualité et d'innovation, deux valeurs qui lui sont chères, représente un véritable plus, comme l'attestent les certifications délivrées par les organismes internationaux les plus prestigieux.



EN CONCLUSION

RISQUE		Komttech 	  	AG      SPRINKLER	Koneba®	 SIEX
ZONE DE TRAITEMENT	Machines industrielles générales <ul style="list-style-type: none">• traitement thermique• abrasion• usinage• etc.	Détecteurs de fumées et de flammes. Aspiration	Bouches d'incendie Postes incendie Lances spéciales	Eau pulvérisée	Contrôle du feu et du rayonnement thermique	CO ₂ , agua nebulizada, puestos fijos
	Bandes transporteuses	Détection infrarouge linéaire de chaleur	BIE industrielles		Compartimentage	Agua nebulizada
	Équipements électriques	Aspiration			Compartimentage	Agua nebulizada, FM-200
	Emballage et palettisation	Détecteurs de fumées et de flammes Aspiration		Sprinklers mode contrôle ou application spécifique	DENFC	CO2
	Chambres froides	Systèmes par aspiration		Postes secs ou sprinklers secs	-	-
	Véhicules ou chariots	Détection mécanique ou pneumatique (fusibles)	Extincteurs manuels CO ₂	Sprinklers mode contrôle	-	PQS
ZONE DE STOCKAGE	Stockage divers	Détecteurs laser Systèmes par aspiration	Chariots portatifs PCS et CO ₂	Sprinklers ESFR, CMSA, CMDA ou niveaux intermédiaires. Mousse à haut foisonnement	DENFC	-
	Combustibles et gaz inflammables	Détecteurs de fumées et de flammes. Aspiration	Chariots portatifs PCS	Mousse Brouillard d'eau	Rideaux fixes coupe-fumée et coupe-feu. Exutoire de fumée et de gaz	Brouillard d'eau
	Emballage, papier et matières plastiques	Détecteurs laser Aspiration	Chariots portatifs PCS et CO ₂ BIE industrielles	Sprinklers mode contrôle ou application spécifique		Brouillard d'eau, CO ₂
	Produit fini			Sprinklers ESFR, CMSA, CMDA ou niveaux intermédiaires. Mousse à haut foisonnement		Brouillard d'eau
	Entrepôts automatisés					Application locale à base de CO2, brouillard d'eau
DOMAINES D'APPLICATIONS	Bureaux	Analogiques et conventionnels	Extincteur 6kg	Sprinklers à portée normale ou à grande portée	Rideaux d'eau mobiles	Brouillard d'eau, gaz inertes
	Centre de données, salles de surveillance ou salles informatiques	Détection de fumées Aspiration			Exutoires	HFC, Brouillard d'eau, gaz inertes

SYSTÈMES DE DÉTECTION

INTELLIGENTES

- OPTIMAX
 - PREMIUM
- Systèmes Analogiques et algorithmiques avec évacuation vocale.*

CONVENTIONNELS

Possibilité d'accès à distance via TCP/IP pour la gestion du système

SPÉCIAUX

- DÉTECTION DE LASER
- DÉTECTION THERMIQUE LINÉAIRE
- SONDAS SPÉCIALES DE TEMPÉRATURES
- CAMÉRAS THERMOGRAPHIQUES
- ATMOSPHÈRES CLASSIFIÉES

PROTECTION AUTOMATIQUE

DIFFUSEURS

- SPRINKLERS
- POSTES DE CONTRÔLE
- SOUPAPES
- DISPOSITIFS D'ALARME

EAU PULVÉRISÉE

- HAUTE VITESSE
- ÉQUIPEMENT DE DÉLUGE

MOUSSE

- ÉMULSEUR
- RÉSERVOIRS
- DOSEURS
- PROTECTION DES CITERNES ET DES CUVES
- GÉNÉRATEURS
- MONITEURS
- TOURS
- CHARIOTS

DISPOSITIFS FIXES D'EXTINCTION

AGENTS PROPRES

- SIEX-HC™
- SIEX-HC™ S-FLOW
- SIEX-NC™ 1230
- INERT-SIEX™
- INERT-SIEX™ CFT
- SIEX™ CO₂

EAU PULVÉRISÉE

- BATTERIE DE CYLINDRES
- GROUPES DE POMPAGES DIESEL ET ÉLECTRONIQUE

POUSSIÈRE CHIMIQUE

- PRESSION ADOSSÉE ET INCORPORÉE
- SYSTÈMES FIXES ET PROTABLES DE TUYAU MANUEL
- REMORQUES DE TUYAUX
- SYSTÈMES DE DOUBLE AGENT

MOUSSE PREMIX

DÉTECTION AUTONOMA

CUISINES

MOYENS MANUELS

ARMOIRES D'INCENDIE

- BOUCHE D'INCENDIE ÉQUIPÉE DE TUYAU SEMI-RIGIDE
- BOUCHE D'INCENDIE ÉQUIPÉE DE TUYAU PLAT
- CENTRES D'ALERTE ET D'EXTINCTION
- POUR EXTINCTEURS

BORNES À INCENDIE

- COLONNE SÈCHE
- COLONNE HUMIDE
- ENTERRÉS
- ARMOIRES DE DOTATION POUR BORNES À INCENDIE

EXTINCTEURS

- EAU
- POUSSIÈRE
- CO₂
- APPLICATIONS SPÉCIALES (amagnétiques, etc.)

CONTRÔLE DE FUMÉE ET DE FEU

SEGMENTATION

• SMOKE CONTROL:

- KORTEX SMOKE FIX 600 C°
- KORTEX SMOKE AUTOMATIC 600 C°
- KOTEX SMOKE AUTOMATIC 1100 C°

• FIRE CONTROL:

- KORTEX FIRE E
- KORTEX INSULATION FIRE EW
- KORTEX RAIN FIRE EI

ÉLECTRONIQUE DE COMMANDE

ÉVACUATION DE FUMÉE

- LAMES
- TRAPPE

