

GRUPO
KOMTES

LOGISTIQUE

 **SIEX**

AG...
SPRINKLER

Koneba®

Komttch 

 **Macoin**  **Ribô**


Tecno Envases



En cas d'interruption d'activité, au préjudice économique subi par les entreprises s'ajoute le risque de pénurie pour le consommateur, de perte de parts de marché et d'éventuelles sanctions commerciales.



Dans un monde globalisé caractérisé par l'interdépendance élevée des échanges commerciaux, tant au niveau local que supranational, les centres de logistique ont une importance capitale sur les marchés de biens et de services.

Ces grandes installations de stockage et de distribution concentrent une charge calorifique par unité de surface nettement plus élevée (dans le cas de la plupart des installations à usage industriel), voire beaucoup plus élevée (construction, tertiaire, etc.) que la moyenne des installations généralement protégées. Il est donc impératif de mettre en place un système de protection incendie spécifique et efficace, d'autant plus que cela est exigé par les assureurs, les investisseurs et les gros clients.

Le Groupe Komtes, fort de plus de 50 ans d'expérience dans le secteur, fournit des solutions complètes et personnalisées adaptées à ce secteur, où la survie d'une entreprise peut dépendre de la continuité du service et de la rapidité de réaction face à toute menace.



Afin d'éviter les dommages économiques, personnels, environnementaux ou menaçant la continuité de l'activité, il est vital de disposer d'installations de lutte contre les incendies, tant comme mesure de protection active que passive.

DÉBUT D'INCENDIE	MESURES PASSIVES		EXTINCTION DU FOYER
	Actions préalables		
	KONEBA	DENFC	
		Compartimentage	
	MESURES ACTIVES		
	KOMTTECH <i>détection</i>	Détecteurs spéciaux à grande portée : détecteurs laser, aspiration	
		Centrale avec accès à distance	
	MACOIN/RIBÓ <i>moyens manuels</i>	BIE industriels de 45 mm, tuyaux spéciaux	
		Chariots portatifs manuels de grande capacité	
	AG FIRE SPRINKLER <i>protection de la structure</i>	Sprinklers stockage : Mode contrôle (CMDA, CMSA) et extinction (ESFR). En hauteur avec des niveaux intermédiaires.	
		Chambres froides dotées de sprinklers secs	
		Hydrocarbures (déversement ou stockage) : systèmes à mousse.	
	MACOIN / AG FIRE SPRINKLER <i>pompiers</i>	Bouches d'incendie usage industriel, postes incendie	
		Lances canons à mousse, postes de contrôle	
		Chariots, tuyaux, remorques	

GRUPO **KOMTES**

En ce qui concerne la protection spécifique au secteur de la logistique, le Groupe KOMTES agit sur les foyers d'incendie grâce à des systèmes adaptés au stockage général ou divers, aux produits de réaction et aux produits inflammables, couvrant également des aspects tels que la sectorisation, les véhicules, ou encore les applications complémentaires.



**CONNAISSANCES
DU SECTEUR**

+

**SYSTÈMES
SPÉCIFIQUES**

=

**PROTECTION
ADAPTÉE À
VOS BESOINS**

Nous apportons des solutions éprouvées face à des enjeux spécifiques

ENJEU DE CONCEPTION



GRANDE CHARGE CALORIFIQUE

KOMTES agit:

Le stockage de masse de différents produits empilés, avec des emballages, difficile d'accès et comportant un risque de feu profond, etc., fait qu'un incendie peut être virulent et potentiellement dévastateur.

**KOMTES propose:
DES SYSTÈMES PARFAITEMENT
ADAPTÉS, D'UNE GRANDE
CAPACITÉ D'EXTINCTION**

La diversité et l'accumulation de produits combustibles obligent à prévoir des équipements suffisants pour une action autonome à grande échelle.

ENJEU OPÉRATIONNEL



RISQUES DIVERS ET QUI ÉVOLUENT, GRANDE VITESSE DE PROPAGATION

KOMTES agit:

Mettre en place un système de zonage, définir et protéger : couvrir toutes les possibilités pour garantir une sécurité totale.

**KOMTES propose
DES INSTALLATIONS
FLEXIBLES ET DES
AGENTS POLYVALENTS**

Cela va d'une détection adaptée à la suppression de risques élevés, en passant par l'extinction de substances réactives, de produits inflammables ou explosifs. Il existe une solution adaptée pour chaque type de risque.

ENJEU FONCTIONNEL



USAGES MULTIPLES LIÉS ET INTERCONNECTÉS

KOMTES agit:

Il faut couvrir les grandes surfaces, les espaces ouverts ou communicants, les risques communs, les véhicules, etc., dont le fonctionnement est étroitement lié.

**KOMTES propose:
UN LARGE ÉVANTAIL
DE SOLUTIONS**

Les systèmes fixes sont renforcés par des moyens manuels, sectorisation, évacuation de fumées. Ils n'affectent en rien le bon fonctionnement de votre bâtiment et leurs applications sont nombreuses.

En présence de produits dangereux tels que les hydrocarbures, les produits chimiques, etc., il est nécessaire de disposer de moyens supplémentaires pour contrôler les émissions toxiques qui pourraient nécessiter des évacuations ou nuire à l'environnement.

Une plateforme logistique peut être divisée en:

- *ZONE DE CHARGEMENT ET DE DÉCHARGEMENT*
- *ZONE DE TRAITEMENT*
- *ZONE DE STOCKAGE*
- *UTILISATIONS PÉRIPHÉRIQUES.*

Ces dernières sont celles où il existe une plus grande charge calorifique et/ou des foyers potentiels d'incendie.



DÉTECTION

Le réseau de systèmes de détection et d'alarme représente la première ligne d'action de lutte contre les incendies : il doit être **entièrement automatique et autonome** afin d'être capable d'activer les protocoles de sécurité, de donner l'ordre d'évacuation et d'alerter les services d'incendie et de secours.

La rapidité de détection est fondamentale, elle permet d'éviter que le feu se propage et cause davantage de dégâts. **Les entrepôts logistiques sont toutefois très difficiles à protéger, en raison de leurs grands volumes.**

KOMTTECH propose une large gamme de systèmes analogiques et conventionnels. Les détecteurs laser et par aspiration sont cependant une solution idéale pour les centres de logistique, en raison de leurs grandes tailles.

Les **détecteurs laser** présentent l'**avantage de couvrir un maximum de surface**, jusqu'à 100 m de long et 14 m de large, **tout en nécessitant un minimum de dispositifs**. Peu d'appareils suffisent donc à couvrir les zones de traitement ou de char-

gement et déchargement, tout en offrant les meilleures performances. Afin d'éviter les fausses alarmes, un système de verrouillage placé sur le laser active l'alerte, mais c'est uniquement la propagation du faisceau généré séparément par la fumée qui déclenche l'alerte incendie.

Il est également possible d'utiliser des **systèmes par aspiration**, qui absorbent et analysent l'air à travers un tube conducteur perforé. Chaque dispositif offre également une grande couverture. Leur sensibilité est réglable et ils permettent d'éviter les fausses alarmes.

Dans tous les cas, les systèmes de détection Komttech permettent la communication avec les opérateurs qualifiés de l'entreprise, grâce à la possibilité d'avoir un **accès à distance**, ce qui est très utile dans les grandes installations de ce type, et grâce à des **dispositifs manuels d'activation-arrêt-intervention** installés dans chaque zone affectée. Le reste des occupants est évacué en suivant les panneaux de signalisation, les avertisseurs visuels et sonores.



MOYENS MANUELS

Les **extincteurs portatifs** permettent de faciliter le **contrôle des petits foyers d'incendie**, et sont adaptés à pratiquement tout type de risque. Cependant, ce sont les **extincteurs de grande taille**, situés dans les zones de chargement et de déchargement, de transfert de combustibles, etc., qui procurent la plus grande autonomie d'action à l'opérateur. **MACOIN / TECNOENVASES** propose des dispositifs de différentes capacités, contenant différents types d'agents, montés sur des chariots facilement maniables et à pression intégrée, offrant ainsi une totale autonomie.

Pour des interventions de plus grande envergure, les grands centres de logistique devront être équipés de Bornes d'Incendie Équipées, comme celles recommandées par **MACOIN / TIPSA**, de 45 mm et allant jusqu'à 70 mm, à grand débit pour un usage industriel. Elles sont constituées de tuyaux plats de 15 à 60 m, recouverts d'un matériau textile ou d'un revêtement en caoutchouc pour une plus grande résistance à l'usure et au glissement, etc.

Enfin, les équipes de pompiers peuvent utiliser les systèmes standards et à usage industriel de bouches d'incendies externes de **MACOIN / TIPSA**, parfaitement adaptés aux applications spéciales ou pouvant être reliés aux lances canons. Les espaces extérieurs ouverts seront protégés par des bouches d'incendie et des postes incendie permettant d'être connectés au fourgon incendie et dotés de raccords siamois, protégés des intempéries et disponibles en différentes versions et finitions.



PROTECTION AUTOMATIQUE

Si un petit foyer ne peut être contrôlé manuellement ou s'il se déclare dans une zone inoccupée, les systèmes de protection automatique assureront une action complète et ininterrompue 24/365. Les installations sprinklers sauvent non seulement des vies et des biens, mais elles protègent également l'intégrité du bâtiment et permettent d'empêcher son effondrement.

En ce qui concerne les grandes installations de stockage, la protection est assurée par des réseaux de sprinklers spéciaux en mode extinction (ESFR), en mode contrôle (CDMA) ou en mode application spécifique (CMSA). **AG FIRE SPRINKLER** propose une large gamme de modèles allant du K11(160) au K25(360).

Pour ce qui est du **stockage de biens empilés dans des entrepôts de grande hauteur**, la protection est assurée par des **sprinklers de niveaux intermédiaires**, disposant de boîtiers de protection permettant d'éviter les dommages mécaniques qui affecteraient leur fonctionnement, et de plaques anti-eau permettant de les protéger de l'eau s'écoulant des niveaux supérieurs.

En complément des modèles d'extinction **ESFR**, l'utilisation de **sprinklers équipés de la toute der-**

nière technologie et conçus pour les applications spécifiques (CMSA) comme les entrepôts de stockage de grands volumes, permet d'optimiser la conception : Ils nécessitent en effet moins de tuyauterie, de débit et de pression.

Les chambres froides ou les locaux à basse température peuvent quant à eux être protégés par des **sprinklers secs**, équipés de chandelles de longueurs variables permettant d'éviter les dégâts en cas de gel.

D'autre part, pour les installations de sprinklers automatiques, les systèmes à **mousse à haut foisonnement**, dont chaque litre d'eau peut produire jusqu'à 750 litres de mousse, représentent une solution efficace pour les risques où il y a peu d'espace pour le réservoir d'eau ou d'éléments physiques de toutes sortes.

L'utilisation de lances canons auto-oscillantes surélevées est une solution efficace pour les risques où la structure n'est pas capable d'abriter les canalisations des sprinklers ou de supporter le poids de celles-ci.

Par ailleurs, les plateformes logistiques possèdent des **entrepôts de substances inflammables**. Le stockage d'aérosols, d'huiles, de produits cosmétiques, de produits pyrotechniques

ou d'hydrocarbures, entre autres gaz et liquides inflammables, constitue un risque supplémentaire pour lequel il faut apporter une protection spécifique.

Dans les zones de traitement ou de stockage d'hydrocarbures, de produits chimiques ou de substances inflammables, **AG FIRE SPRINKLER** propose des **équipements pour les systèmes à mousse à bas, moyen et haut foisonnement**, qui permettent de former un film flottant entre le produit et l'oxygène de l'air, étouffant ainsi l'incendie. Ils utilisent des postes de contrôle de déluge, des réservoirs de stockage atmosphériques ou à membrane, des diffuseurs en ligne à débit fixe, des diffuseurs à débit variable ou des régulateurs de débit, des systèmes de dosage volumétrique, des systèmes à pression équilibrée, des équipements de décharge comme les diffuseurs de mousse, des générateurs à moyen ou haut foisonnement, ou des dispositifs formant de la mousse, des lances canons manuelles, auto-oscillantes, électriques ou hydrauliques, et des équipements mobiles.





SECTORISATION ET CONTRÔLE

Après avoir protégé la structure, il est primordial de garder le contrôle de l'évolution et de la propagation d'un incendie important. Les mesures passives de sectorisation et de contrôle des hauts débits de fumées et de chaleur permettent de garder le foyer isolé tout en empêchant que celui-ci ne redevienne incontrôlé. Étant donné que dans le secteur de la logistique des produits de tiers sont constamment réceptionnés et réex-

pédiés, il est extrêmement important de réduire au maximum les dégâts matériels touchant les biens des clients.




KONEBA fournit tous les composants d'un Dispositif d'Évacuation Naturelle de Fumée et de Chaleur (DENFC). Il fournit également des systèmes de compartimentage par cloisons coupe-feu de classe E, EW et IE, capables de résister à des températures supérieures à 1 100 °C.

Dans les grands entrepôts logistiques, des **rideaux fixes** sont installés **dans la partie supérieure**, confinant la fumée dans la zone affectée. Les **exutoires**, en nombre suffisant et de dimensions appropriées pour le haut débit à évacuer, facilitent l'évacuation de la fumée. La conception se fait sur mesure et est adaptée en fonction des besoins de chaque projet, du type de fumée et du type de matériel stocké.

EN CONCLUSION

Une protection complète dans les installations de logistique comprenant de grands entrepôts de matériel, des produits inflammables, la circulation de véhicules, des bureaux de surveillance et de gestion attenants, des installations électriques, etc., exige des solutions parfaitement adaptées:



ZONE DE PROTECTION		Komtech	  	AG SPRINKLER	Koneba	SIEX
STOCKAGE	Chargement et déchargement	Détecteurs laser et aspiration	Chariots portatifs BIE 45 mm et 70mm, tuyaux allant jusqu'à 60 m	Sprinkleurs mode contrôle ou application spécifique	-	Poudre chimique, brouillard d'eau
	Zone de traitement			Sprinkleurs ESFR, CMDA, CMSA, niveau intermédiaire. Systèmes à mousse à haut foisonnement.	-	-
	Entrepôts				-	-
	Entrepôts automatisés	Systèmes par aspiration Détecteur laser			-	-
	Produits inflammables	Détecteurs laser et systèmes par aspiration	Chariots portatifs	Systèmes à mousse	DENFC	Brouillard d'eau, CO ₂
	Chambres froides	Systèmes par aspiration	-	Sprinkleurs secs ou postes de contrôle secs	-	-
	Bandes transporteuses	Détection linéaire de chaleur.	-	Eau pulvérisée ou sprinkleurs mode contrôle	Compartimentage	Brouillard d'eau, CO ₂
ADMINISTRATION	Bureaux	Détecteurs conventionnels ou analogiques	Extincteurs, BIE 25 mm	Sprinkleurs à portée normale et à grande portée	Compartimentage	Inertes, brouillard d'eau
	Salles de surveillance et centre de données					
VÉHICULES	Points d'approvisionnement	Détection de chaleur, éléments fusibles	Extincteurs portatifs	Systèmes à mousse	-	Poudre chimique
	Véículos		Extincteurs manuels	Sprinkleurs mode contrôle	-	Système fixe à poudre chimique sèche
INSTALLATIONS	Locaux électriques et salles d'installation	Détection précoce Détection ponctuelle	Extincteurs, BIE 25 mm	-	Compartimentage	Inertes, brouillard d'eau, HFC, tube capteur
	Générateurs et transformateurs électriques	Détection par aspiration Détecteur de chaleur		Eau pulvérisée	Compartimentage	CO ₂ , inertes, brouillard d'eau

SYSTÈMES DE DÉTECTION

INTELLIGENTES

- OPTIMAX
 - PREMIUM
- Systèmes Analogiques et algorithmiques avec évacuation vocale.*

CONVENTIONNELS

Possibilité d'accès à distance via TCP/IP pour la gestion du système

SPÉCIAUX

- DÉTECTION DE LASER
- DÉTECTION THERMIQUE LINÉAIRE
- SONDAS SPÉCIALES DE TEMPÉRATURES
- CAMÉRAS THERMOGRAPHIQUES
- ATMOSPHÈRES CLASSIFIÉES

PROTECTION AUTOMATIQUE

DIFFUSEURS

- SPRINKLERS
- POSTES DE CONTRÔLE
- SOUPAPES
- DISPOSITIFS D'ALARME

EAU PULVÉRISÉE

- HAUTE VITESSE
- ÉQUIPEMENT DE DÉLUGE

MOUSSE

- ÉMULSEUR
- RÉSERVOIRS
- DOSEURS
- PROTECTION DES CITERNES ET DES CUVES
- GÉNÉRATEURS
- MONITEURS
- TOURS
- CHARIOTS

DISPOSITIFS FIXES D'EXTINCTION

AGENTS PROPRES

- SIEX-HC™
- SIEX-HC™ S-FLOW
- SIEX-NC™ 1230
- INERT-SIEX™
- INERT-SIEX™ CFT
- SIEX™ CO₂

EAU PULVÉRISÉE

- BATTERIE DE CYLINDRES
- GROUPES DE POMPAGES DIESEL ET ÉLECTRONIQUE

POUSSIÈRE CHIMIQUE

- PRESSION ADOSSÉE ET INCORPORÉE
- SYSTÈMES FIXES ET PROTABLES DE TUYAU MANUEL
- REMORQUES DE TUYAUX
- SYSTÈMES DE DOUBLE AGENT

MOUSSE PREMIX

DÉTECTION AUTONOMA

CUISINES

MOYENS MANUELS

ARMOIRES D'INCENDIE

- BOUCHE D'INCENDIE ÉQUIPÉE DE TUYAU SEMI-RIGIDE
- BOUCHE D'INCENDIE ÉQUIPÉE DE TUYAU PLAT
- CENTRES D'ALERTE ET D'EXTINCTION
- POUR EXTINCTEURS

BORNES À INCENDIE

- COLONNE SÈCHE
- COLONNE HUMIDE
- ENTERRÉS
- ARMOIRES DE DOTATION POUR BORNES À INCENDIE

EXTINCTEURS

- EAU
- POUSSIÈRE
- CO₂
- APPLICATIONS SPÉCIALES (amagnétiques, etc.)

CONTRÔLE DE FUMÉE ET DE FEU

SEGMENTATION

• SMOKE CONTROL:

- KORTEX SMOKE FIX 600 C°
- KORTEX SMOKE AUTOMATIC 600 C°
- KOTEX SMOKE AUTOMATIC 1100 C°

• FIRE CONTROL:

- KORTEX FIRE E
- KORTEX INSULATION FIRE EW
- KORTEX RAIN FIRE EI

ÉLECTRONIQUE DE COMMANDE

ÉVACUATION DE FUMÉE

- LAMES
- TRAPPE

